



150312050294  
有效期至2021年12月13日止

# 核技术应用建设项目竣工 环境保护验收监测报告表



承辐环监验(2017)第025号

项目名称: 涑水县工业搪瓷厂使用II类射线装置探伤项目  
委托单位: 涑水县工业搪瓷厂

承德市辐射环境监测站  
二〇一七年四月二十六日



## 说 明

- 1、委托单位在委托前应说明监测目的，凡是污染事故调查、委托监测、仲裁及鉴定监测需在委托书中说明，并由我站按规范监测，否则不能作为执法依据。
- 2、本报告无骑缝章与  章无效。
- 3、本报告仅对本次监测结果负责，如有异议，请于一周内向本站查询。
- 4、本报告自签发之日起，有效期一年。
- 5、本报该无编写、监测、审核、签发无效。
- 6、复制报告未重新加盖监测专用章与  章无效。
- 7、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 8、报告涂改无效。

监测单位：承德市辐射环境监测站

监测人员：卢志坤 刘旭

报告编写：刘旭

审核：卢志坤

签发：刘旭

签发日期：2017年4月26日

监测单位：承德市辐射环境监测站

地址：承德市双桥区石洞子沟富丽花园西口

电话：0314-2275731

传真：0314-2275731

电子邮箱：CDDL2015@163.com

邮政编码：067000

## 前 言

涑水县工业搪瓷厂使用 II 类射线装置探伤项目位于厂区东北侧探伤车间内。项目中使用 1 台 X 射线探伤机。主要作用为利用 X 射线对容器进行无损检测。型号为 XXH2505C，管电压 250kV、管电流 5mA。

根据《中华人民共和国放射性污染防治法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等相关法律法规的要求，涑水县工业搪瓷厂于 2017 年 4 月 24 日委托我站对其 II 类射线装置探伤项目进行竣工环境保护验收监测。接受委托后，我站组织技术人员对该项目所在场所及周围环境，进行了现场检查和监测，在此基础上编写完成了涑水县工业搪瓷厂使用 II 类射线装置探伤项目竣工环境保护验收监测表。

表一、基本情况

项目名称	涑水县工业搪瓷厂使用II类射线装置探伤项目		
建设单位	涑水县工业搪瓷厂		
建设地点	厂区东北侧探伤车间内	邮政编码	074100
法定代表人	杨福		
联系人	杨冬娜	联系电话	13400382116
电子信箱	laishuigongtang@126.com		
核技术应用环境影响报告表编制单位	河北圣洁环境生物科技工程有限公司	项目性质	新建
核技术应用环境影响报告表审批部门	保定市环境保护局	批准文号	保环辐表【2016】008号
应用类型	使用II类射线装置		
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 《建设项目环境保护管理条例》(1998年国务院第253号令);</li> <li>2. 《中华人民共和国放射性污染防治法》中华人民共和国主席令(2003年第6号);</li> <li>3. 《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》(国务院2005年第449号);</li> <li>4. 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》环境保护部令(2001年第13号);</li> <li>5. 《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》环境保护部令(2011年第18号);</li> <li>6. 《涑水县工业搪瓷厂使用II类射线装置探伤项目核技术应用环境影响报告表》;</li> <li>7. 《涑水县工业搪瓷厂使用II类射线装置探伤项目核技术应用环境影响报告表》审批意见。</li> </ol>		
验收监测规范	《辐射环境监测技术规范》(HJ/T61-2001); 《环境地表 $\gamma$ 辐射剂量率测定规范》(GB/T14583-1993); 《工业X射线探伤放射防护要求》(GBZ117-2015)。		
验收评价标准	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002) 公众人员: 1mSv/a; 职业人员: 20mSv/a。</li> <li>2. 《工业X射线探伤放射防护要求》(GBZ117-2015)(参照) 4.1.3 人员在关注点的周剂量参考控制水平, 对职业工作人员不大于100<math>\mu</math>Sv/周, 对公众不大于5<math>\mu</math>Sv/周。</li> </ol>		

表二、项目内容

涿水县工业搪瓷厂使用 II 类射线装置探伤项目中使用 IX 射线探伤机, 详见表 2。

表 2 II 类射线装置

序号	装置名称	装置类别 (类)	数量 (台)	设备型号	最大管电压(kV)/ 最大输出电流(mA)	工作场所	用途	活动种类
1	X 射线探伤机	II	1	XXH2505C	250kV/5mA	探伤室内	无损检测	使用

表三、主要工作原理及污染源分析

<p>一、工作原理</p> <p>(1) 探伤机工作原理</p> <p>X 射线探伤机都是利用 X 射线透过不同密度的物质时,不同份额的射线会被吸收,密度大的物质吸收射线的能力强,密度小的物质吸收射线的能力弱,因此当钢材质的压力容器内部有裂纹、气孔、夹杂等缺陷时,透过该缺陷的射线会较强,进而使胶片能更强的曝光,从而达到无损检测压力容器内部缺陷的目的。</p> <p>本项目的主要污染源为 X 射线,产生 X 射线的装置为 X 射线机,当装置断电后,就不再发出 X 射线,因此只有射线装置在加电出束过程中,才对外环境造成影响。</p> <p>X 射线的最大能量为运动电子的最大能量,即为管电压的值。本项目的最大管电压为 250kV,因此 X 射线的最大能量为 250kV。</p> <p>X 射线机产生的 X 射线为电磁波,管电压为 250kV 的 X 射线最大可对 50mm 厚的钢材进行探伤。</p> <p>二、污染源分析</p> <p>(1) 放射性污染源</p> <p>由 X 射线探伤机的工作原理可知,X 射线是随机器的开、关而产生和消失。本项目使用的 X 射线探伤机只有在曝光状态时才会发出 X 射线。因此,在开机曝光期间,X 射线成为污染环境的主要污染因子。</p>
--

表四、环评报告表主要结论、验收内容

<p>一、环评报告表主要结论</p> <p>1、工作场所布局</p> <p>本项目中1台X射线探伤机位于厂区西北侧探伤车间内，其北侧3m、东侧10为厂区围墙，西临焊接车间。</p> <p>2、放射性工作场所实行分区管理</p> <p>对于射线装置机房：探伤室划为控制区，只有工作人员可以进入，以避免不必要的照射；探伤室周围设为监督区，严格限制无关人员靠近。</p> <p>3、辐射环保和安全防治设施</p> <p>为使辐射工作人员和公众所接受的剂量保持在可合理达到的最低水平，涑水县工业搪瓷厂在辐射防护和环境保护方面采取以下污染防治措施：</p> <p>(1) 实体屏蔽：本项目新增射线装置，保障工作人员在操作设备过程中的安全。涑水县工业搪瓷厂曝光室内场7m，宽6m，高4m。四周墙体为500mm厚混凝土+240mm厚砖结构+20mm水泥抹面；屋顶为厚400mm混凝土浇筑而成。室内装有两个防护门，均为钡水泥结构外贴铅板，其中铅板厚度均为6mm*2，钡水泥厚度为50mm；其中进出工件用的大防护门与门洞搭接尺寸大于200mm，人员进出的校门搭接尺寸为100mm。防护门底部道轨间隙用6mm*2铅板屏蔽。原车间窗户封堵；四周原墙下半段厚度500mm，先用混凝土补齐，新旧结构廉洁面采取200*200槽体结构。操作室与探伤室间的导线“U”型通过墙体(地面向下300mm处)。</p> <p>(2) 安全连锁：其安全连锁方式是在设备铅防护门处采取串联连锁，如防护门在作业过程中被误打开，则系统自动关闭并停止出束，以保证人员安全。</p> <p>(3) 人员防护措施：工作人员进行探伤作业时，佩戴个人剂量报警仪，随时监测工作场所辐射剂量率变化情况。所有工作人员均需佩戴个人剂量计，并定期送有资质的单位进行监测。</p> <p>(4) 每年请有资质的部门对仪器设备的安全防护装置进行性能检查，对设备的状况做出详细记录，为防护检修提供依据；每月对设备进行运行检查、督促使用人员进行维护保养，并作记录，保证设备完好。</p>	
---	--



#### 4、辐射安全管理

##### (1) 辐射安全管理机构

涑水县工业搪瓷厂对X射线装置的探伤作业，成立了以杨福为组长的射线装置使用防护管理机构，指导、监督、检查X射线探伤机使用工作，组织相关人员参加主管部门举办的培训班，培训合格后上岗。

##### (2) 辐射安全管理制度

该公司制定了《辐射安全与环境保护管理领导小组及职责》、《辐射安全与防护管理制度》、《X光机安全操作规程》、《辐射防护监测方案》、《射线装置工作人员安全培训和工作制度》、《放射性事故应急预案》、《工作人员岗位职责》、《设备使用、维护、检定制度》、《放射工作人员个人剂量计管理制度》、《射线装置使用程序》、《个人剂量监测制度》、《健康体检管理制度》等制度。

##### (3) 工作人员健康管理

公司已安排3名辐射工作人员进行了辐射防护与安全知识培训，并应组织辐射工作人员每4年进行复训，复训合格后方可继续从事辐射工作。

##### (4) 监测仪器

涑水县工业搪瓷厂新购置的INSPECT型便携式辐射监测仪器。

##### (5) 监测方案

制定了本项目辐射工作场所监测记录表。

#### 5、三废的治理

本项目中主要使用射线装置进行工业探伤，项目运行过程中不产生放射性废物。

#### 6、环境影响分析

##### (1) 建设阶段对环境的影响

本项目建设过程中，对探伤室进行简单装修，系统安装由设备厂家专业，安装人员完成，安装过程十分简单，设备安装过程中严格限制无关人员停留，以上活动均为室内施工/安装活动，对公众和周围环境的影响极小，此处不作详细评价。

### (2) 运行阶段对环境的影响

本项目使用1台工业X射线探伤机,型号为XXH2505C。X射线机在运行中不产生放射性“三废”,主要的污染物是X射线贯穿辐射,射线装置运行中,工作人员和公众所受的照射为直接外照射,对射线探伤工作人员所致个人最大剂量满足职业照射5mSv/a的管理限值;对公众所致的最大个人有效剂量为满足公众照射0.3mSv/a的管理限值。

### 7、项目的“可行性”及建议

涑水县工业搪瓷厂基本具备了使用II类射线装置应具备的条件。在切实落实本报告中规定的安全和环保措施及各项规章制度后,从环境保护和辐射安全角度考虑,该公司“II类射线装置项目”是可行的。

### 8、建议

- 1) 从事探伤工作的人员应佩戴个人剂量,定期检测,确保职业人员每年所接受的有效剂量不超过5mSv的剂量约束值。
- 2) 严格做好各项日常检查工作,确保各项安全设施的工作正常。

二、环评内容与验收内容	
验收内容	验收内容及要求
剂量限值、 计量约束值	<p>《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002),职业工作人员所受职业照射的剂量限值为连续5年平均有效剂量不超过20mSv,公众人员的年有效剂量限值为1mSv。</p> <p>根据辐射防护最优化原则,本项目取5mSv/a作为职业工作人员的剂量约束值;0.3mSv作为公众人员剂量约束值。</p>
参考控制水平	<p>职业人员所接受的有效剂量不超过《工业X射线探伤放射防护要求》(GBZ117-2015)100<math>\mu</math>Sv/w的参考控制水平,公众成员所接受的有效剂量不超过《工业X射线探伤放射防护要求》(GBZ117-2015)5<math>\mu</math>Sv/w的参考控制水平,探伤室关注点最高周围剂量当量率参考控制水平不大于2.5<math>\mu</math>Sv/h,对不需要人员到达的探伤室顶外表面30cm处的剂量率参考控制水平取100<math>\mu</math>Sv/h。</p>
辐射标志	<p>在探伤室防护门上显著位置设置“电离辐射”标识和中文警示说明。</p>
管理制度	<p>各项管理制度成册并上墙,得到落实,记录完备。</p>
废冲洗液和废胶片	<p>冲洗液与胶片妥善保管;危险废物定期由河北风华环保服务有限公司(资质附后)回收处置</p>
探伤场所	<p>涿水县工业搪瓷厂曝光室内场7m,宽6m,高4m。四周墙体为500mm厚混凝土+240mm厚砖结构+20mm水泥抹面;屋顶为厚400mm混凝土浇筑而成。室内装有两个防护门,均为钡水泥结构外贴铅板,其中铅板厚度均为6mm*2,钡水泥厚度为50mm;其中进出工件用的大防护门与门洞搭接尺寸大于200mm,人员进出的校门搭接尺寸为100mm。防护门底部道轨间隙用6mm*2铅板屏蔽。原车间窗户填堵</p>

	; 四周原墙下半段厚度 500mm, 先用混凝土补齐, 新旧结构廉洁面采取 200*200 槽体结构。操作室与探伤室间的导线“U”型通过墙体(地面向下 300mm 处)。	
安全保障设施	门机连锁	探伤机控制器带有门-机连锁装置, 需将二个铅门完全关闭后才可以开启射线;
	提示灯	探伤室门口和内部应同时设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯, 并设有声音提示装置
	紧急停机按钮	探伤室内安装紧急停机按钮或拉绳, 确保出线紧急事故时, 能立即停止照射。按钮或拉绳的安装, 影视人员处在探伤室内任何位置是都不需要穿过主射线束就能够使用。按钮或拉绳应当带有标签, 表明使用方法。
	准备出束提示	有声音提示“准备工作结束”;
	钥匙控制	探伤机主机带有钥匙开关, 钥匙有专人管理
	灭火器材	置于控制室内
上岗证	从事辐射工作的人员必须通过辐射安全和防护专业知识及相关法律法规的培训和考核, 现有 2 人均取得上岗资格。	
应急预案	成立辐射事故应急小组, 并制定完善的辐射事故应急措施。	
防护用品	配备个人剂量计 2 台, 个人报警仪 3 台, 防护服 2 套。	
个人剂量管理	配备个人剂量计两台, 严格按照要求佩戴; 监理个人剂量计档案, 按有关要求存档	

表五、监测结果

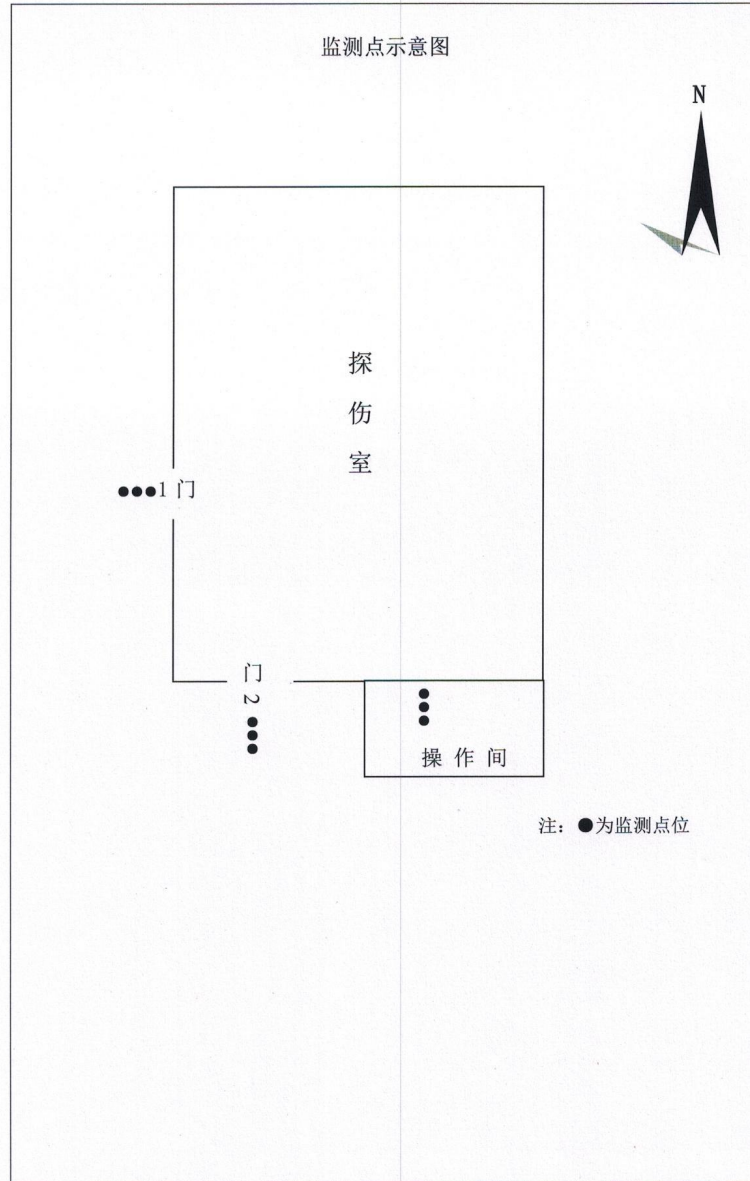
<p><b>1、监测</b></p> <p>(1) 监测内容: X-<math>\gamma</math> 辐射剂量率。</p> <p>(2) 监测布点: 根据《辐射环境监测技术规范》HJ/T61-2001 要求, 布设 X-<math>\gamma</math> 辐射剂量率监测点位。</p> <p>(3) 监测仪器: FH40G/FHZ672E-10 X-<math>\gamma</math> 辐射剂量率仪, 仪器编号: FS03。</p> <p>(4) 监测方法: 监测按《辐射环境监测技术规范》(HJ/T61-2001) 及《环境地表<math>\gamma</math>辐射剂量率测定规范》(GB/T14583-1993) 进行。</p> <p>(5) 监测时间: 2017 年 4 月 24 日。</p> <p><b>2、质量保证措施</b></p> <p>所使用的监测仪器经中国科学计量院检定合格, 并处于检测证书有效期内。监测人员经过技术培训, 持有辐射监测上岗证。</p> <p><b>3、监测结果</b></p>
---

表 5-1 X- $\gamma$  辐射剂量率监测结果

序号	监测项目	监测点位置	X- $\gamma$ 辐射剂量率 (nGy/h)	
			关机	开机
1	X 射线探伤机 (XXH2505C)	操作间 0m	/	132
		操作间 0.3m	98.3	128
		操作间 1m	/	121
		门(1) 0m	/	925
		门(1) 0.3m	96.1	742
		门(1) 1m	/	439
		门(2) 0m	/	173
		门(2) 0.3m	99.4	142
		门(2) 1m	/	130

由表 5-1 可知, 探伤机工作状态下, 操作间 0.3m 处的 X 辐射剂量率为 128nGy/h, 探伤机每年开机时间最大为 100h, 该公司探伤工作人员年所接受的最大年剂量为 0.013mSv; 平均每周工作 2h, 则该公司探伤工作人员年所接受的最大周剂量为 0.256  $\mu$  Sv/周。

探伤机工作状态下, 距探伤机室门(1)、门(2)外 0.3m 处的 X 辐射剂量率最大值为 742nGy/h 公众人员年接触时间按照职业工作人员的 1/5 计算, 其公众所接受的年剂量最大为 0.015mSv; 平均每周接触时间 0.4h, 则公众人员年所接受的最大周剂量为 0.051  $\mu$  Sv/周。



表六、环境管理检查

<p>我站于 2017 年 4 月 24 日对该公司《涑水县工业搪瓷厂使用 II 类射线装置探伤项目》审批意见的落实情况进行了现场检查，检查情况见下表。</p> <p>表 6-1 涑水县工业搪瓷厂使用 II 类射线装置探伤项目</p>		
验收内容	验收内容及要求	落实情况
剂量限值、 计量约束值	<p>《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)，职业工作人员所受职业照射的剂量限值为连续 5 年平均有效剂量不超过 20mSv，公众人员的年有效剂量限值为 1mSv。</p> <p>根据辐射防护最优化原则，本项目取 5mSv/a 作为职业工作人员的剂量约束值；0.3mSv 作为公众人员剂量约束值。</p>	监测结果显示，符合相关要求
参考控制水平	<p>职业人员所接受的有效剂量不超过《工业 X 射线探伤放射防护要求》(GBZ117-2015) 100 <math>\mu</math> Sv/w 的参考控制水平，公众成员所接受的有效剂量不超过《工业 X 射线探伤放射防护要求》(GBZ117-2015) 5 <math>\mu</math> Sv/w 的参考控制水平，探伤室关注点最高周围剂量当量率参考控制水平不大于 2.5 <math>\mu</math> Sv/h，对不需要人员到达的探伤室顶外表面 30cm 处的剂量率参考控制水平取 100 <math>\mu</math> Sv/h。</p>	监测结果显示，符合相关要求
辐射标志	在探伤室防护门上显著位置设置“电离辐射”标识和中文警示说明。	已在在探伤室防护门上显著位置设置“电离辐射”标识和中文警示说明。



管理制度	各项管理制度成册并上墙, 得到落实, 记录完备。		已落实
废冲洗液和废胶片	冲洗液与胶片妥善保管; 危险废物定期由河北风华环保服务有限公司(资质附后)回收处置		已落实
探伤场所	涑水县工业搪瓷厂曝光室内场 7m, 宽 6m, 高 4m。四周墙体为 500mm 厚混凝土+240mm 厚砖结构+20mm 水泥抹面; 屋顶为厚 400mm 混凝土浇筑而成。室内装有两个防护门, 均为钨水泥结构外贴铅板, 其中铅板厚度均为 6mm*2, 钨水泥厚度为 50mm; 其中进出工件用的大防护门与门洞搭接尺寸大于 200mm, 人员进出的校门搭接尺寸为 100mm。防护门底部道轨间隙用 6mm*2 铅板屏蔽。原车间窗户封堵; 四周原墙下半段厚度 500mm, 先用混凝土补齐, 新旧结构廉洁面采取 200*200 槽体结构。操作室与探伤室间的导线“U”型通过墙体(地面向下 300mm 处)。		已落实, 探伤机四周。顶板及底部防护能力均满足辐射防护的要求。
安全保障设施	门机连锁	探伤机控制器带有门-机连锁装置, 需将二个铅门完全关闭后才可以开启射线;	已落实
	提示灯	探伤室门口和内部应同时设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯, 并设有声音提示装置	探伤室门口和内部已同时设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯, 并设有声音提示装置
	紧急停机	探伤室内安装紧急停机按	已落实

	按钮	钮或拉绳, 确保出线紧急事故时, 能立即停止照射。 按钮或拉绳的安装, 影视人员处在探伤室内任何位置是都不需要穿过主射线束就能够使用。按钮或拉绳应当带有标签, 表明使用方法。	
	准备出束提示	有声音提示“准备工作结束”;	已落实
	钥匙控制	探伤机主机带有钥匙开关, 钥匙有专人管理	探伤机主机带有钥匙开关, 钥匙有专人管理
	灭火器材	置于控制室内	灭火器材已置于控制室内
上岗证		从事辐射工作的人员必须通过辐射安全和防护专业知识及相关法律法规的培训和考核, 现有 2 人均取得上岗资格。	现有 2 人均取得上岗资格。
应急预案		成立辐射事故应急小组, 并制定完善的辐射事故应急措施。	已成立辐射事故应急小组, 并制定完善的辐射事故应急措施
防护用品		配备个人剂量计 2 台, 个人报警仪 3 台, 防护服 2 套。	已配备个人剂量计 2 台, 个人报警仪 3 台, 防护服 2 套
个人剂量管理		配备个人剂量计两台, 严格按照要求佩戴; 监理个人剂量计档案, 按有关要求存档	已配备个人剂量计两台, 严格按照要求佩戴; 监理个人剂量计档案, 按有关要求存档

## 表七、验收结论

涑水县工业搪瓷厂使用II类射线装置探伤项目中使用1台X射线探伤机,探伤机型号为XXH2505C,用于X射线对所生产压力容器进行无损检测。经现场监测和检查,结论如下:

(1)由表5-1可知,探伤机工作状态下,操作人员工位处的X辐射剂量率为128nGy/h,探伤机每年开机时间最长为100h,该公司探伤工作人员年所接受的最大剂量为0.013mSv;平均每周工作2h,则该公司探伤工作人员年所接受的最大周剂量为0.256 $\mu$ Sv/周。

探伤机工作状态下,距探伤机0.3m处的X辐射剂量率为128-742nGy/h,公众人员年接触时间按照职业工作人员的1/5计算,其公众所接受的年剂量最大为0.148mSv;平均每周接触时间0.4h,则公众人员年所接受的最大周剂量为0.296 $\mu$ Sv/周。

(2)涑水县工业搪瓷厂公司操作人员及公众人员接受的有效剂量满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)公众人员:1mSv/a、职业操作人员20mSv/a的标准限值及公众人员:0.25mSv/a、职业操作人员5mSv/a的剂量约束值要求;同时满足《工业X射线探伤放射防护要求》(GBZ117-2015)(参照)4.1.3中人员在关注点的周剂量参考控制水平,对职业工作人员不大于100 $\mu$ Sv/周,对公众不大于5 $\mu$ Sv/周的限值要求;探伤机周围关注点最高周围剂量当量率参考控制水平不大于2.5 $\mu$ Sv/h。

(3)涑水县工业搪瓷厂公司使用II类射线装置探伤项目,在管理和安全防护措施的检查项目中基本符合要求。

(4)涑水县工业搪瓷厂使用II类射线装置探伤项目基本落实了X光探伤机项目环评报告表及批复中的要求,达到了环境保护验收条件。

建议涑水县工业搪瓷厂使用II类射线装置探伤项目通过竣工环境保护验收。

审批意见:

保环辐报告表(2016)008号

所报《涿水县工业搪瓷厂X射线探伤室内无控制应用项目环境影响报告表》及相关资料齐全,结合报告表技术审查意见、环评文件评价结论和涿水县环境保护局初审意见,经研究,现批准如下:

一、项目主要内容

涿水县工业搪瓷厂位于河北省涿水县冲之大街9号,涿水县工业搪瓷厂主体环评于2009年3月19日通过涿水县环境保护局审批,涿水县工业搪瓷厂在现有厂房内改建X射线探伤室一间,位于厂区东北角,探伤室向东侧,为单层建筑,其北侧3m,东侧10m为厂区围墙(墙外现为闲置用地),西侧为探伤室。

探伤室内使用同向XKH 2505C型X射线探伤机1台,最大管电压250kV,最大管电流3mA,属II类射线装置。

二、在切实落实报告表提出的各项辐射防护措施后,从环保角度考虑,该单位射线装置应用是可行的。

三、涿水县工业搪瓷厂要严格落实以下要求:

1.使用的设备、设施必须性能良好,各项技术指标符合国家相关标准。  
2.探伤室辐射防护措施应符合设计标准和规范,探伤室必须与操作室分开,充分考虑有用线束照射方向、范围和装置的工作人员及周边环境的安全,辐射防护门的防护性能应与同侧墙相同,必须在门关闭后才能进行探伤作业。

在操作室大门等区域设置醒目的放射性标识和中文警示说明,安装工作警示灯、警示铃、门机联锁装置,应急人工关闭装置,监控设备等辐射安全防护设施,并保证相关设施、设备处于良好状态。

3.要依据国家相关法律、法规及标准等规定,明确专人负责辐射安全管理工作,建立完善辐射安全管理、岗位职责、辐射防护、安全保卫、操作规程、人员培训计划、设备检修维护、监测方案事故应急预案等各项规章制度并贯彻落实。

加强辐射安全检查,避免出现误照射等辐射事故,一旦发生辐射事故,应立即启动应急预案,并按辐射事故分级及报告制度在2小时内逐级上报至市级环保部门,每年按要求开展年度监测并上报年度评价报告。

4.射线装置要有专人负责,使用情况实行痕迹化管理,建立使用台账,做好使用、交接以及检修维护记录,并有监测仪器监测、定期校验等台账记录,所产生的废胶片、废冲洗液等要有资质的单位处理。

5.加强辐射防护,营业时应安排人员现场巡检,禁止无关人员进入作业区域,并对作业现场周围的辐射环境进行监测,保证以上区域的环境符合国家相关标准限值要求,并按规定配备与辐射类型和辐射水平相适应的监测仪器,个人剂量报警器等辐射防护用品,建立个人剂量档案,操作人员要做到持证上岗,严格按照操作规程操作,确保操作人员及其他工作人员所受剂量不超过《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》的限值及其他国家标准中的限值要求。

四、涿水县工业搪瓷厂应按照国家相关规定,严格执行“三同时”制度,自试运行之日起3个月内,向我局申请环保验收,验收合格后,项目方可正式运行,并尽快向我局申请办理《辐射安全许可证》,项目建设内容如发生变化,须报经原环保审批部门批准并有利于减少环境影响,违反本规定要求的,承担相应环保法律责任。

五、我局委托涿水县环境保护局负责项目的环境保护监督检查工作,涿水县工业搪瓷厂按照本项目环评文件批复后10个工作日内,应向我局报告环评批复落实情况,并接受各相关环境保护部门的监督检查。

经办人:赵国富

保定市环境保护局

2016年08月03日

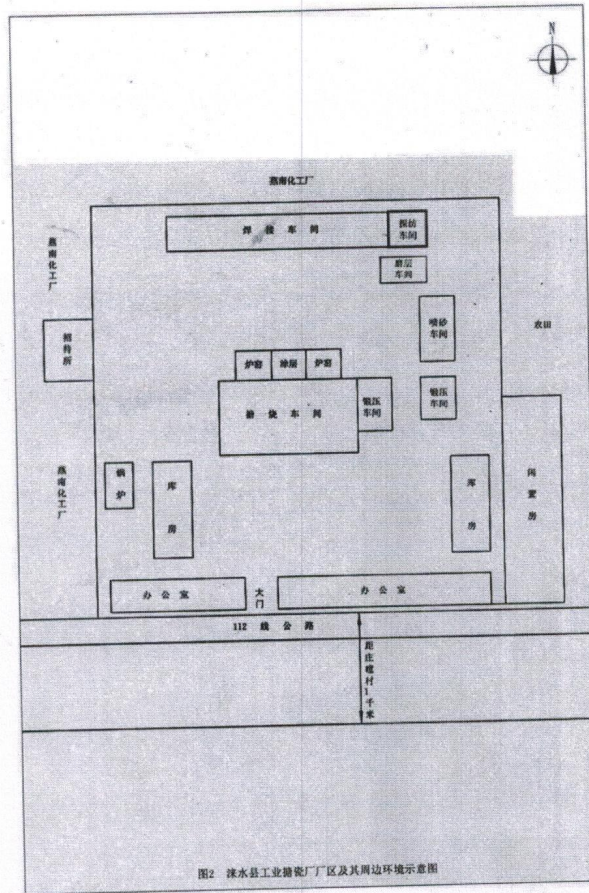


图2 涑水县工业酒精厂及其周边环境示意图

附图二

地理位置图

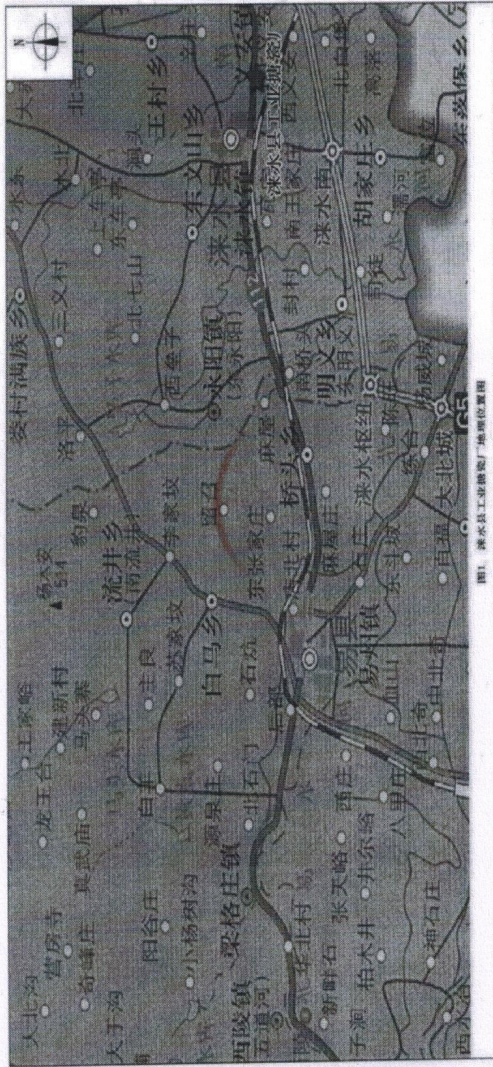


图1. 水白县工业规划厂地理位置图